



		L. p.	Nazwa urządzenia	Ilość	Uwagi
3.	Przewód tłoczny DN 80 - rura 88,9 x 2,0 - materiał: stal nierdzewna kl min 1.4301, - kolnierze luźne ze stali nierdzewnej kl. min 1.4301.	1			
4.	Obejście awaryjne sitopiaskownika DN 100 - rura 114,3 x 2,0 - materiał: stal nierdzewna kl min 1.4301, - kolnierze luźne ze stali nierdzewnej kl. min 1.4301.	1			
5.	Obejście awaryjne sitopiaskownika - trójnik: 219,0/114,3/219,0 x 2,0 - materiał: stal nierdzewna kl min 1.4301, - kolnierze luźne ze stali nierdzewnej kl. min 1.4301.	1			
6.	Zasuwa nożowa DN 100 - nóż: stal nierdzewna kl min 1.4301, - korpus: żeliwo sferoidalne GJS-400-15 - powłoka antykorozyjna - żywica epoksydowa gr min 250 μm	2			
7.	Łącznik rurowo-kolnierzowy DN 80 - korpus: żeliwo sferoidalne GJS-500-7 - pierścień: mosiądz CuZn39PbA11-B - powłoka antykorozyjna - żywica epoksydowa gr min 250 μm	1			
8.	Łącznik rurowo-kolnierzowy DN 200 - korpus: żeliwo sferoidalne GJS-500-7 - pierścień: mosiądz CuZn39PbA11-B - powłoka antykorozyjna - żywica epoksydowa gr min 250 μm	1			
		1.	Sitopiaskownik - przepływ obliczeniowy chwilowy: Q = 15 l/s - efektywność usuwania piasku ponad 90% (śr. ziarn. 0,2 mm) dla przepływu 12 l/s - sito spiralne zintegrowane z transporterem skratek średnica strefy sita: 300 mm średnica strefy transportu i prasowania: 300 mm perforacja sita 6 mm czyszczenie sita: szczotka tworzywowa w okuwce metalowej napęd: motoreduktor NORD 1,5 kW, 400 V, IP 55, F - piaskownik poziomy szerokość 800 mm długość 2500 mm - zgarniacz dennej pasku spirała bezwałowa o średnicy 160 mm napęd: motoreduktor NORD 0,37 kW, 400 V, IP 55, F - przenośnik wynoszący i odwadniający piasek spirała bezwałowa o średnicy 160 mm, napęd: motoreduktor NORD 0,37 kW, 400V, IP 55, F - materiały: urządzenie: stal AISI 304L (1.4307) spirale: stal specjalna o podwyższonej odporności na zużycie, motoreduktory w wykonaniu normalnym	1	
		2.	Komora rozprężna - materiał: stal AISI 304L (1.4307)	1	

- UWAGI:**
- Rurociągi występujące w opracowaniu wykonać odpowiednio z rur:
- stal nierdzewna, rury spawalne, stal gat 1.4301
- rury HDPE 100 SDR 17
 - Mocowanie i podpory rurociągów przy pomocy systemowych elementów ze stali nierdzewnej (gat. min 1.4301) z wkładką gumową.
 - Przejścia rurociągów przez przegrody budowlane wykonać z uszczelnieniem łańcuchowym.
 - Przed przystąpieniem do realizacji obiektu należy zweryfikować parametry techniczne przyjęte w projekcie.
 - Łączniki śrubowe, stal nierdzewna kl. min A2

e.instal Grzegorz Rogoś ul Rapackiego 9/9, 26-600 Radom				
INWESTOR	GMINA GRABÓW nad PILICĄ ul. J. K. Pańskiego 51, 26-902 Grabów nad Pilicą			
OBIEKT	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW DLA GMINY GRABÓW nad PILICĄ			
TYTUŁ	PROGRAM MODERNIZACJI OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW I POMPOWNI			
RYSunEK	BUDYNEK TECHNICZNY			
TYTUŁ	Imię i nazwisko	DATA	PODPIS	SKALA
OPRACOWAŁ	mgr inż. Grzegorz Rogoś	2019		1:25
				UMOWA NR 32/2019
				RYS 4